













Product naam		Productielocatie	
Handvorm Antro		Hedikhuizen	
Een mengsel van verschillende kleisoorten vormt de basis voor deze gevelstenen. Löss, de lokale leem van eolische oorsprong uit de periode van de ijstijden, is de belangrijkste grondstof. Het is samengesteld uit een belangrijke fractie siltig materiaal en is uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Door gebruik te maken van specifieke zandsorten voor de oppervlaktebezaaiing wordt de gewenste kleur bekomen.			
Kleur			
lichtgrijs met intens witte schakeringen			
Formaat			
Vormmethode		Handvorm	
WF: 210 x 100 x50 mm		Naargelang de bakserie kunnen de kleur en gemiddelde maten licht afwijken.	
Essentiële eigenschappen - EN771-1			
		0620-CPR-97880	
Maattolerantie	T2		
Maatspreiding	R1		
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2		
Gemiddelde druksterkte	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Genormaliseerde druksterkte	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Vormstabiliteit	NPD		
Hechtsterkte metselwerk	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Hechtsterkte lijmwerk	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Brandreactie	A1	Klasse	
Wateropneming	$\leq 11\% \text{ m/md}$		
Waterdampdoorlatendheid	5/10		
Netto volumieke massa	$1950 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Bruto volumieke massa	$1780 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Warmtegeleidbaarheid Lambda 50/50	$\leq 0,56 \text{ W/m.K}$	Tabelwaarde vlg EN 1745, Annex A 50%	
Vorst-dooi weerstand	F2		
Gevaarlijke componenten	NL-BSB	Volgens Annex ZA 3	
Overige kenmerken			
Initiële wateropzuiging - niet gecoat	$1,5 - 4,0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW3)}$	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Initiële wateropzuiging - gecoat	NPD	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Vorst/dooi weerstand	NPD	B 27-009	
Warmtegeleidbaarheid Lambda 90/90	NPD		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ui	NPD		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ue	NPD		
			
Opslag & Verwerking		Verzagen	
- Plaats metselbakstenen op een schone ondergrond en dek ze af - Opper uit meerdere baksteenpakketten - Volg de Vandersanden verwerkingsvoorschriften		Verzagen met elektrisch gereedschap kan stof ontwikkelen. Dit stof zal silicium of kwartsdeeltjes bevatten die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid. Aan iedereen die dergelijk werk uitvoert, wordt aangeraden stofmaskers FFP3 te dragen	
*Bij geïmpregneerde bakstenen zijn enkel de zichtzijdes geïmpregneerd. Geïmpregneerde producten worden op de verpakking aangeduid d.m.v een "C" linksboven op de verpakking. Verifieer of het om geïmpregneerde of niet-geïmpregneerde gevelstenen gaat. En stem de metselmortel af op de bijhorende IW-klasse zoals op deze fiche aangegeven.			

Product naam		Productielocatie	
Handvorm Antro		Lanklaar	
Een mengsel van verschillende kleisoorten vormt de basis voor deze gevelstenen. Löss, de lokale leem van eolische oorsprong uit de periode van de ijstijden, is de belangrijkste grondstof. Het is samengesteld uit een belangrijke fractie siltig materiaal en is uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Door gebruik te maken van specifieke zandsorten voor de oppervlaktebezaaiing wordt de gewenste kleur bekomen.			
Kleur			
lichtgrijs met intens witte schakeringen			
Formaat			
Vormmethode		Handvorm	
WF: 211 x 100 x50 mm DF: 210 x 100 x65 mm WF-7: 209 x 70 x50 mm		Naargelang de bakserie kunnen de kleur en gemiddelde maten licht afwijken.	
Essentiële eigenschappen - EN771-1			
		0620-CPR-97884	
Maattolerantie	T2		
Maatspreiding	R1		
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2		
Gemiddelde druksterkte	>= 20 N/mm <sup>2</sup>	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Genormaliseerde druksterkte	NPD	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Vormstabiliteit	NPD		
Hechtsterkte metselwerk	0,15 N/mm <sup>2</sup>	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Hechtsterkte lijmwerk	0,30 N/mm <sup>2</sup>	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Brandreactie	A1	Klasse	
Wateropneming	<= 15% m/md		
Waterdampdoorlatendheid	5/10		
Netto volumieke massa	1720 kg/m <sup>3</sup> (D1)		
Bruto volumieke massa	1610 kg/m <sup>3</sup> (D1)		
Warmtegeleidbaarheid Lambda 50/50	<=0,55 W/m.K	Tabelwaarde vlg EN 1745, Annex A 50%	
Vorst-dooi weerstand	F2		
Gevaarlijke componenten	NL-BSB	Volgens Annex ZA 3	
Overige kenmerken			
Initiële wateropzuiging - niet gecoat	1,5 - 4.0 kg/m <sup>2</sup> .min (IW3)	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Initiële wateropzuiging - gecoat	0,5 - 1,5 kg/m <sup>2</sup> .min (IW2)	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Vorst/dooi weerstand	NPD	B 27-009	
Warmtegeleidbaarheid Lambda 90/90	0,60 W/m.K		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ui	0,644 W/m.K		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ue	1,27 W/m.K		
			
Opslag & Verwerking		Verzagen	
- Plaats metselbakstenen op een schone ondergrond en dek ze af - Opper uit meerdere baksteenpakketten - Volg de Vandersanden verwerkingsvoorschriften		Verzagen met elektrisch gereedschap kan stof ontwikkelen. Dit stof zal silicium of kwartsdeeltjes bevatten die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid. Aan iedereen die dergelijk werk uitvoert, wordt aangeraden stofmaskers FFP3 te dragen	
*Bij geïmpregneerde bakstenen zijn enkel de zichtzides geïmpregneerd. Geïmpregneerde producten worden op de verpakking aangeduid d.m.v een "C" linksboven op de verpakking. Verifieer of het om geïmpregneerde of niet-geïmpregneerde gevelstenen gaat. En stem de metselmortel af op de bijhorende IW-klasse zoals op deze fiche aangegeven.			

Product naam		Productielocatie	
Handvorm Antro		Spouwen	
Een mengsel van verschillende kleisoorten vormt de basis voor deze gevelstenen. Löss, de lokale leem van eolische oorsprong uit de periode van de ijstijden, is de belangrijkste grondstof. Het is samengesteld uit een belangrijke fractie siltig materiaal en is uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Door gebruik te maken van specifieke zandsorten voor de oppervlaktebezaaiing wordt de gewenste kleur bekomen.			
Kleur			
lichtgrijs met intens witte schakeringen			
Formaat			
Vormmethode		Handvorm	
WF: 211 x 100 x50 mm DF: 214 x 101 x65 mm M65: 189 x 88 x65 mm		Naargelang de bakserie kunnen de kleur en gemiddelde maten licht afwijken.	
Essentiële eigenschappen - EN771-1			
		0620-CPR-97882	
Maattolerantie	T2		
Maatspreiding	R1		
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2		
Gemiddelde druksterkte	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Genormaliseerde druksterkte	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Vormstabiliteit	NPD		
Hechtsterkte metselwerk	NPD	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Hechtsterkte lijmwerk	NPD	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Brandreactie	A1	Klasse	
Wateropneming	$\leq 15\% \text{ m/md}$		
Waterdampdoorlatendheid	5/10		
Netto volumieke massa	$1720 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Bruto volumieke massa	$1610 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Warmtegeleidbaarheid Lambda 50/50	$\leq 0,55 \text{ W/m.K}$	Tabelwaarde vlg EN 1745, Annex A 50%	
Vorst-dooi weerstand	F2		
Gevaarlijke componenten	NL-BSB	Volgens Annex ZA 3	
Overige kenmerken			
Initiële wateropzuiging - niet gecoat	$1,5 - 4,0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}$ (IW3)	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Initiële wateropzuiging - gecoat	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}$ (IW2)	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Vorst/dooi weerstand	Zeer vorstbestand	B 27-009	
Warmtegeleidbaarheid Lambda 90/90	$0,60 \text{ W/m.K}$		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ui	$0,644 \text{ W/m.K}$		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ue	$1,27 \text{ W/m.K}$		
    			
Opslag & Verwerking		Verzagen	
- Plaats metselbakstenen op een schone ondergrond en dek ze af - Opper uit meerdere baksteenpakketten - Volg de Vandersanden verwerkingsvoorschriften		Verzagen met elektrisch gereedschap kan stof ontwikkelen. Dit stof zal silicium of kwartsdeeltjes bevatten die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid. Aan iedereen die dergelijk werk uitvoert, wordt aangeraden stofmaskers FFP3 te dragen	
*Bij geïmpregneerde bakstenen zijn enkel de zichtzides geïmpregneerd. Geïmpregneerde producten worden op de verpakking aangeduid d.m.v een "C" linksboven op de verpakking. Verifieer of het om geïmpregneerde of niet-geïmpregneerde gevelstenen gaat. En stem de metselmortel af op de bijhorende IW-klasse zoals op deze fiche aangegeven.			

Product naam		Productielocatie	
Handvorm Antro		Hedikhuizen	
Een mengsel van verschillende kleisoorten vormt de basis voor deze gevelstenen. Löss, de lokale leem van eolische oorsprong uit de periode van de ijstijden, is de belangrijkste grondstof. Het is samengesteld uit een belangrijke fractie siltig materiaal en is uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Door gebruik te maken van specifieke zandsorten voor de oppervlaktebezaaiing wordt de gewenste kleur bekomen.			
Kleur			
lichtgrijs met intens witte schakeringen			
Formaat			
Vormmethode		Handvorm	
LF40: 244 x 92 x42 mm		Naargelang de bakserie kunnen de kleur en gemiddelde maten licht afwijken.	
Essentiële eigenschappen - EN771-1			
		0620-CPR-97880	
Maattolerantie	T2		
Maatspreiding	R1		
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2		
Gemiddelde druksterkte	$\geq 12,5 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Genormaliseerde druksterkte	$\geq 12,5 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Vormstabiliteit	NPD		
Hechtsterkte metselwerk	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Hechtsterkte lijmwerk	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Brandreactie	A1	Klasse	
Wateropneming	$\leq 8\% \text{ m/md}$		
Waterdampdoorlatendheid	50/100		
Netto volumieke massa	$1950 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Bruto volumieke massa	$1940 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Warmtegeleidbaarheid Lambda 50/50	$\leq 0,56 \text{ W/m.K}$	Tabelwaarde vlg EN 1745, Annex A 50%	
Vorst-dooi weerstand	F2		
Gevaarlijke componenten	NL-BSB	Volgens Annex ZA 3	
Overige kenmerken			
Initiële wateropzuiging - niet gecoat	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW2)}$	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Initiële wateropzuiging - gecoat	NPD	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Vorst/dooi weerstand	NPD	B 27-009	
Warmtegeleidbaarheid Lambda 90/90	NPD		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ui	NPD		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ue	NPD		
			
Opslag & Verwerking		Verzagen	
- Plaats metselbakstenen op een schone ondergrond en dek ze af - Opper uit meerdere baksteenpakketten - Volg de Vandersanden verwerkingsvoorschriften		Verzagen met elektrisch gereedschap kan stof ontwikkelen. Dit stof zal silicium of kwartsdeeltjes bevatten die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid. Aan iedereen die dergelijk werk uitvoert, wordt aangeraden stofmaskers FFP3 te dragen	
*Bij geïmpregneerde bakstenen zijn enkel de zichtzijdes geïmpregneerd. Geïmpregneerde producten worden op de verpakking aangeduid d.m.v. een "C" linksboven op de verpakking. Verifieer of het om geïmpregneerde of niet-geïmpregneerde gevelstenen gaat. En stem de metselmortel af op de bijhorende IW-klasse zoals op deze fiche aangegeven.			