





Product naam		Productielocatie	
WF Handvorm Zwart Mangaan		Spouwen	
De grondstoffen worden hoofdzakelijk uit locale, eolische Weichsel-leemlagen gedolven, afzettingen uit de periode van de ijstijden. Deze löss bevat een belangrijke fractie siltig materiaal en is uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Door gebruik te maken van specifieke zandsoorten voor de oppervlaktebezinging wordt de gewenste kleur bekomen.			
Kleur			
uniform antraciet(*)			
(*)Het formaat WF-7 is enkel beschikbaar op aanvraag			
Formaat			
Vormmethode		Handvorm	
M50: 190 x 89 x49 mm M65: 189 x 88 x65 mm WF: 210 x 100 x50 mm DF: 210 x 100 x65 mm ZERO: 200 x 98 x49 mm		Naargelang de bakserie kunnen de kleur en gemiddelde maten licht afwijken.	
Essentiële eigenschappen - EN771-1			
		0620-CPR-97882	
Maattolerantie	T2		
Maatspreiding	R1		
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2		
Gemiddelde druksterkte	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Genormaliseerde druksterkte	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Vormstabiliteit	NPD		
Hechtsterkte metselwerk	NPD	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Hechtsterkte lijmwerk	NPD	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Brandreactie	A1	Klasse	
Wateropneming	$\leq 10\% \text{ m/md}$		
Waterdampdoorlatendheid	50/100		
Netto volumieke massa	$1850 \text{ kg/m}^3$ (D1)		
Bruto volumieke massa	$1730 \text{ kg/m}^3$ (D1)		
Warmtegeleidbaarheid Lambda 50/50	$\leq 0,60 \text{ W/m.K}$	Tabelwaarde vlg EN 1745, Annex A 50%	
Vorst-dooi weerstand	F2		
Gevaarlijke componenten	NL-BSB	Volgens Annex ZA 3	
Overige kenmerken			
Initiële wateropzuiging - niet gecoat	$1,5 - 4,0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}$ (IW3)	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Initiële wateropzuiging - gecoat	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}$ (IW2)	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Vorst/dooi weerstand	Zeer vorstbestand	B 27-009	
Warmtegeleidbaarheid Lambda 90/90	$0,65 \text{ W/m.K}$		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ui	$0,697 \text{ W/m.K}$		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ue	$1,376 \text{ W/m.K}$		
			
Opslag & Verwerking		Verzagen	
- Plaats metselbakstenen op een schone ondergrond en dek ze af - Opper uit meerdere baksteenpakketten - Volg de Vandersanden verwerkingsvoorschriften		Verzagen met elektrisch gereedschap kan stof ontwikkelen. Dit stof zal silicium of kwartsdeeltjes bevatten die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid. Aan iedereen die dergelijk werk uitvoert, wordt aangeraden stofmaskers FFP3 te dragen	
*Bij geïmpregneerde bakstenen zijn enkel de zichtzijdes geïmpregneerd. Geïmpregneerde producten worden op de verpakking aangeduid d.m.v een "C" linksboven op de verpakking. Verifieer of het om geïmpregneerde of niet-geïmpregneerde gevelstenen gaat. En stem de metselmortel af op de bijhorende IW-klasse zoals op deze fiche aangegeven.			

Product naam		Productielocatie	
WF Handvorm Zwart Mangan		Lanklaar	
De grondstoffen worden hoofdzakelijk uit locale, eolische Weichsel-leemlagen gedolven, afzettingen uit de periode van de ijstijden. Deze löss bevat een belangrijke fractie siltig materiaal en is uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Door gebruik te maken van specifieke zandsoorten voor de oppervlaktebezanding wordt de gewenste kleur bekomen.			
Kleur			
uniform antraciet(*)			
(*)Het formaat WF-7 is enkel beschikbaar op aanvraag			
Formaat			
Vormmethode		Handvorm	
WF: 210 x 100 x50 mm DF: 210 x 100 x65 mm		Naargelang de bakserie kunnen de kleur en gemiddelde maten licht afwijken.	
Essentiële eigenschappen - EN771-1			
		0620-CPR-97884	
Maattolerantie	T2		
Maatspreiding	R1		
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2		
Gemiddelde druksterkte	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Genormaliseerde druksterkte	NPD	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Vormstabiliteit	NPD		
Hechtsterkte metselwerk	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Hechtsterkte lijmwerk	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Brandreactie	A1	Klasse	
Wateropneming	$\leq 10\% \text{ m/md}$		
Waterdampdoorlatendheid	50/100		
Netto volumieke massa	$1850 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Bruto volumieke massa	$1730 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Warmtegeleidbaarheid Lambda 50/50	$\leq 0,60 \text{ W/m.K}$	Tabelwaarde vlg EN 1745, Annex A 50%	
Vorst-dooi weerstand	F2		
Gevaarlijke componenten	NL-BSB	Volgens Annex ZA 3	
Overige kenmerken			
Initiële wateropzuiging - niet gecoat	$1,5 - 4,0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}$ (IW3)	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Initiële wateropzuiging - gecoat	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}$ (IW2)	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Vorst/dooi weerstand	NPD	B 27-009	
Warmtegeleidbaarheid Lambda 90/90	$0,65 \text{ W/m.K}$		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ui	$0,697 \text{ W/m.K}$		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ue	$1,376 \text{ W/m.K}$		
			
Opslag & Verwerking		Verzagen	
- Plaats metselbakstenen op een schone ondergrond en dek ze af - Opper uit meerdere baksteenpakketten - Volg de Vandersanden verwerkingsvoorschriften		Verzagen met elektrisch gereedschap kan stof ontwikkelen. Dit stof zal silicium of kwartsdeeltjes bevatten die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid. Aan iedereen die dergelijk werk uitvoert, wordt aangeraden stofmaskers FFP3 te dragen	
*Bij geïmpregneerde bakstenen zijn enkel de zichtzijdes geïmpregneerd. Geïmpregneerde producten worden op de verpakking aangeduid d.m.v een "C" linksboven op de verpakking. Verifieer of het om geïmpregneerde of niet-geïmpregneerde gevelstenen gaat. En stem de metselmortel af op de bijhorende IW-klasse zoals op deze fiche aangegeven.			

Product naam		Productielocatie	
WF Handvorm Zwart Mangaan		Lanklaar	
De grondstoffen worden hoofdzakelijk uit locale, eolische Weichsel-leemlagen gedolven, afzettingen uit de periode van de ijstijden. Deze löss bevat een belangrijke fractie siltig materiaal en is uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Door gebruik te maken van specifieke zandsorten voor de oppervlaktebezanding wordt de gewenste kleur bekomen.			
Kleur			
uniform antraciet(*)			
(*)Het formaat WF-7 is enkel beschikbaar op aanvraag			
Formaat			
Vormmethode		Handvorm	
WF-7: 205 x 70 x50 mm		Naargelang de bakserie kunnen de kleur en gemiddelde maten licht afwijken.	
Essentiële eigenschappen - EN771-1			
		0620-CPR-97884	
Maattolerantie	T2		
Maatspreiding	R1		
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2		
Gemiddelde druksterkte	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Genormaliseerde druksterkte	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Vormstabiliteit	NPD		
Hechtsterkte metselwerk	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Hechtsterkte lijmwerk	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Brandreactie	A1	Klasse	
Wateropneming	$\leq 14\% \text{ m/md}$		
Waterdampdoorlatendheid	5/10		
Netto volumieke massa	$1740 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Bruto volumieke massa	$1630 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Warmtegeleidbaarheid Lambda 50/50	$\leq 0,60 \text{ W/m.K}$	Tabelwaarde vlg EN 1745, Annex A 50%	
Vorst-dooi weerstand	F2		
Gevaarlijke componenten	NL-BSB	Volgens Annex ZA 3	
Overige kenmerken			
Initiële wateropzuiging - niet gecoat	$1,5 - 4,0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}$ (IW3)	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Initiële wateropzuiging - gecoat	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}$ (IW2)	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Vorst/dooi weerstand	NPD	B 27-009	
Warmtegeleidbaarheid Lambda 90/90	$0,65 \text{ W/m.K}$		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ui	$0,697 \text{ W/m.K}$		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ue	$1,376 \text{ W/m.K}$		
			
Opslag & Verwerking		Verzagen	
- Plaats metselbakstenen op een schone ondergrond en dek ze af - Opper uit meerdere baksteenpakketten - Volg de Vandersanden verwerkingsvoorschriften		Verzagen met elektrisch gereedschap kan stof ontwikkelen. Dit stof zal silicium of kwartsdeeltjes bevatten die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid. Aan iedereen die dergelijk werk uitvoert, wordt aangeraden stofmaskers FFP3 te dragen	
*Bij geïmpregneerde bakstenen zijn enkel de zichtzides geïmpregneerd. Geïmpregneerde producten worden op de verpakking aangeduid d.m.v een "C" linksboven op de verpakking. Verifieer of het om geïmpregneerde of niet-geïmpregneerde gevelstenen gaat. En stem de metselmortel af op de bijhorende IW-klasse zoals op deze fiche aangegeven.			