





Product naam		Productielocatie
Handvorm Classic Terra Cotta Nostalgie		Beek
De kleisamenstelling bestaat uit hoogwaardige Brunsummerklei en Maasklei, uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Het steenoppervlak is bedekt met een grove bezanding.		
Kleur		
zachtoranje met lichtrode en beige nuances en verouderd aspect		
Formaat		
Vormmethode		Handvorm
WF: 209 x 99 x50 mm DF: 214 x 98 x66 mm		Naargelang de bakserie kunnen de kleur en gemiddelde maten licht afwijken.
Essentiële eigenschappen - EN771-1		
 0620-CPR-53104		
Maattolerantie	T2	
Maatspreiding	R1	
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2	
Gemiddelde druksterkte	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak
Genormaliseerde druksterkte	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak
Vormstabiliteit	NPD	
Hechtsterkte metselwerk	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C
Hechtsterkte lijmwerk	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C
Brandreactie	A1	Klasse
Wateropneming	$\leq 12\% \text{ m/md}$	
Waterdampdoorlatendheid	50/100	
Netto volumieke massa	$1850 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$	
Bruto volumieke massa	$1700 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$	
Warmtegeleidbaarheid Lambda 50/50	$\leq 0,51 \text{ W/m.K}$	Tabelwaarde vlg EN 1745, Annex A 50%
Vorst-dooi weerstand	F2	
Gevaarlijke componenten	NL-BSB	Volgens Annex ZA 3
Overige kenmerken		
Initiële wateropzuiging - niet gecoat	$1,5 - 4.0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}$ (IW3)	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8
Initiële wateropzuiging - gecoat	NPD	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8
Vorst/dooi weerstand	NPD	B 27-009
Warmtegeleidbaarheid Lambda 90/90	NPD	
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ui	NPD	
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ue	NPD	
		
Opslag & Verwerking		Verzagen
- Plaats metselbakstenen op een schone ondergrond en dek ze af - Opper uit meerdere baksteenpakketten - Volg de Vandersanden verwerkingsvoorschriften		Verzagen met elektrisch gereedschap kan stof ontwikkelen. Dit stof zal silicium of kwartsdeeltjes bevatten die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid. Aan iedereen die dergelijk werk uitvoert, wordt aangeraden stofmaskers FFP3 te dragen
*Bij geïmpregneerde bakstenen zijn enkel de zichtzijdes geïmpregneerd. Geïmpregneerde producten worden op de verpakking aangeduid d.m.v een "C" linksboven op de verpakking. Verifieer of het om geïmpregneerde of niet-geïmpregneerde gevelstenen gaat. En stem de metselmortel af op de bijhorende IW-klasse zoals op deze fiche aangegeven.		

Product naam		Productielocatie
Handvorm Classic Terra Cotta Nostalgie		Spouwen
De kleisamenstelling bestaat uit hoogwaardige Brunsummerklei en Maasklei, uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Het steenoppervlak is bedekt met een grove bezanding.		
Kleur		
zachtoranje met lichtrode en beige nuances en verouderd aspect		
Formaat		
Vormmethode		Handvorm
WF: 209 x 99 x50 mm DF: 214 x 98 x66 mm		Naargelang de bakserie kunnen de kleur en gemiddelde maten licht afwijken.
Essentiële eigenschappen - EN771-1		
		0620-CPR-53104
Maattolerantie	T2	
Maatspreiding	R1	
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2	
Gemiddelde druksterkte	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak
Genormaliseerde druksterkte	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak
Vormstabiliteit	NPD	
Hechtsterkte metselwerk	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C
Hechtsterkte lijmwerk	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C
Brandreactie	A1	Klasse
Wateropneming	$\leq 12\% \text{ m/md}$	
Waterdampdoorlatendheid	50/100	
Netto volumieke massa	$1850 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$	
Bruto volumieke massa	$1700 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$	
Warmtegeleidbaarheid Lambda 50/50	$\leq 0,51 \text{ W/m.K}$	Tabelwaarde vlg EN 1745, Annex A 50%
Vorst-dooi weerstand	F2	
Gevaarlijke componenten	NL-BSB	Volgens Annex ZA 3
Overige kenmerken		
Initiële wateropzuiging - niet gecoat	$1,5 - 4.0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW3)}$	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8
Initiële wateropzuiging - gecoat	NPD	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8
Vorst/dooi weerstand	NPD	B 27-009
Warmtegeleidbaarheid Lambda 90/90	NPD	
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ui	NPD	
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ue	NPD	
		
Opslag & Verwerking		Verzagen
- Plaats metselbakstenen op een schone ondergrond en dek ze af - Opper uit meerdere baksteenpakketten - Volg de Vandersanden verwerkingsvoorschriften		Verzagen met elektrisch gereedschap kan stof ontwikkelen. Dit stof zal silicium of kwartsdeeltjes bevatten die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid. Aan iedereen die dergelijk werk uitvoert, wordt aangeraden stofmaskers FFP3 te dragen
*Bij geïmpregneerde bakstenen zijn enkel de zichtzijdes geïmpregneerd. Geïmpregneerde producten worden op de verpakking aangeduid d.m.v een "C" linksboven op de verpakking. Verifieer of het om geïmpregneerde of niet-geïmpregneerde gevelstenen gaat. En stem de metselmortel af op de bijhorende IW-klasse zoals op deze fiche aangegeven.		