





Product naam		Productielocatie	
Chemnitz		Oberlausitz	
De aanwendig van hoogwaardige Oberlausitz-klei met een hoog Schiefer-aandeel verzekert de productie van strengpers-gevelstenen met een geringe wateropname. Het unieke kleurspel ontstaat door een bakproces tot op de sintertemperatuur.			
Kleur			
Donkerbruin met glanzende blauwgrijze en zwarte nuances			
Formaat			
Vormmethode		Strengpers	
DF: 215 x 103 x65 mm BDF: 240 x 115 x52 mm RF: 250 x 120 x65 mm XL45 : 290 x 65 x45 mm WF: 215 x 103 x50 mm		Naargelang de bakserie kunnen de kleur en gemiddelde maten licht afwijken.	
Essentiële eigenschappen - EN771-1			
		2510-CPR-316	
Maattolerantie	Tm		
Maatspreiding	R1		
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2		
Gemiddelde druksterkte	$\geq 56,3 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Genormaliseerde druksterkte	$\geq 31 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Vormstabiliteit	NPD		
Hechtsterkte metselwerk	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Hechtsterkte lijmwerk	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Brandreactie	A1	Klasse	
Wateropneming	$\leq 6\% \text{ m/md}$		
Waterdampdoorlatendheid	50/100		
Netto volumieke massa	NPD		
Bruto volumieke massa	$2200 \text{ kg/m}^3 \text{ (D2)}$		
Warmtegeleidbaarheid Lambda 50/50	$\leq \text{NPD}$	Tabelwaarde vlg EN 1745, Annex A 50%	
Vorst-dooi weerstand	F2		
Gevaarlijke componenten	NPD	Volgens Annex ZA 3	
Overige kenmerken			
Initiële wateropzuiging - niet gecoat	NPD	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Initiële wateropzuiging - gecoat	NPD	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Vorst/dooi weerstand	NPD	B 27-009	
Warmtegeleidbaarheid Lambda 90/90	NPD		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ui	NPD		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ue	NPD		
			
Opslag & Verwerking		Verzagen	
- Plaats metselbakstenen op een schone ondergrond en dek ze af - Opper uit meerdere baksteenpakketten - Volg de Vandersanden verwerkingsvoorschriften		Verzagen met elektrisch gereedschap kan stof ontwikkelen. Dit stof zal silicium of kwartsdeeltjes bevatten die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid. Aan iedereen die dergelijk werk uitvoert, wordt aangeraden stofmaskers FFP3 te dragen	
*Bij geïmpregneerde bakstenen zijn enkel de zichtzijdes geïmpregneerd. Geïmpregneerde producten worden op de verpakking aangeduid d.m.v een "C" linksboven op de verpakking. Verifieer of het om geïmpregneerde of niet-geïmpregneerde gevelstenen gaat. En stem de metselmortel af op de bijhorende IW-klasse zoals op deze fiche aangegeven.			

Product naam		Productielocatie	
Chemnitz		Oberlausitz	
De aanwendig van hoogwaardige Oberlausitz-kei met een hoog Schiefer-aandeel verzekert de productie van strengpersgevelstenen met een geringe wateropname. Het unieke kleurspel ontstaat door een bakproces tot op de sintertemperatuur.			
Kleur			
Donkerbruin met glanzende blauwgrijze en zwarte nuances			
Formaat			
Vormmethode		Strengpers	
NF: 240 x 115 x71 mm		Naargelang de bakserie kunnen de kleur en gemiddelde maten licht afwijken.	
Essentiële eigenschappen - EN771-1			
		2510-CPR-316	
Maattolerantie	T1		
Maatspreiding	R1		
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2		
Gemiddelde druksterkte	$\geq 56,3 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Genormaliseerde druksterkte	$\geq 31 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Vormstabiliteit	NPD		
Hechtsterkte metselwerk	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Hechtsterkte lijmwerk	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Brandreactie	A1	Klasse	
Wateropneming	$\leq 6\% \text{ m/md}$		
Waterdampdoorlatendheid	50/100		
Netto volumieke massa	NPD		
Bruto volumieke massa	$2200 \text{ kg/m}^3 \text{ (D2)}$		
Warmtegeleidbaarheid Lambda 50/50	$\leq \text{NPD}$	Tabelwaarde vlg EN 1745, Annex A 50%	
Vorst-dooi weerstand	F2		
Gevaarlijke componenten	NPD	Volgens Annex ZA 3	
Overige kenmerken			
Initiële wateropzuiging - niet gecoat	NPD	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Initiële wateropzuiging - gecoat	NPD	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Vorst/dooi weerstand	NPD	B 27-009	
Warmtegeleidbaarheid Lambda 90/90	NPD		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ui	NPD		
Warmtegeleidbaarheid Lambda Ue	NPD		
			
Opslag & Verwerking		Verzagen	
- Plaats metselbakstenen op een schone ondergrond en dek ze af - Opper uit meerdere baksteenpakketten - Volg de Vandersanden verwerkingsvoorschriften		Verzagen met elektrisch gereedschap kan stof ontwikkelen. Dit stof zal silicium of kwartsdeeltjes bevatten die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid. Aan iedereen die dergelijk werk uitvoert, wordt aangeraden stofmaskers FFP3 te dragen	
*Bij geïmpregneerde bakstenen zijn enkel de zichtzijdes geïmpregneerd. Geïmpregneerde producten worden op de verpakking aangeduid d.m.v een "C" linksboven op de verpakking. Verifieer of het om geïmpregneerde of niet-geïmpregneerde gevelstenen gaat. En stem de metselmortel af op de bijhorende IW-klasse zoals op deze fiche aangegeven.			