







Nom du produit		Lieu de production	
Fait-main Antro		Hedikhuizen	
Un mélange de différents types d'argile forme la base de ces briques de parement. Löss, le limon local d'origine éolienne des époques glaciaires, est la matière première principale. Ce löss consiste en grande partie d'une fraction de silt, ce qui est idéal pour la production de briques faites-main. La couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.			
Coloris			
gris clair avec des nuances blanches intenses			
Format			
Méthode de moulage		Fait-main	
WF: 210 x 100 x 50 mm		Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations de couleur et de dimensions moyennes.	
Caractéristiques essentielles - EN771-1			
		0620-CPR-97880	
Catégorie de tolérances dimensionnelles	T2		
Catégorie de tolérances dimensionnelles	R1		
Teneur en sels solubles actifs	S2		
Résistance moyenne à la compression	NPD	Perpendiculaire à la surface de pose	
Résistance à la compression normalisée	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$	Perpendiculaire à la surface de pose	
Stabilité dimensionnelle	NPD		
Adhérence de maçonnerie traditionnelle	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tableau des valeurs selon EN998-2 Annex C	
Adhérence maçonnerie collée	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tableau des valeurs selon EN998-2 Annex C	
Réaction au feu	A1	Classe	
Absorption d'eau	$\leq 11\% \text{ m/md}$		
Perméabilité à la vapeur d'eau	5/10		
Masse volumique à sec nette	NPD		
Masse volumique à sec brute	$1780 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Conductivité thermique équivalente	$\leq 0,50 \text{ W/m.K}$	Tableau des valeurs selon EN1745, Annexe A 50%	
Résistance au gel/dégel	F2		
Substances dangereuses	NL-BSB	Conformément à l'annexe ZA.3	
Autres caractéristiques			
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement non imprégnée	$1,5 - 4,0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW3)}$	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8	
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement imprégnée*	NPD	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8	
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche (90,90)	NPD		
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche ( $\lambda_{\text{Ui}}$ )	NPD		
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche ( $\lambda_{\text{Ue}}$ )	NPD		
			
Stockage & mise en oeuvre		Sciage	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Posez les briques de maçonnerie sur un sol propre</li> <li>- Maçonnez les briques à partir de plusieurs palettes.</li> <li>- Suivez les prescriptions de mise en oeuvre conseillées par Vandersanden</li> </ul>		Le sciage avec des outils électriques peut produire de la poussière. Cette poussière peut contenir du silicium ou des particules de quartz qui peuvent être nocifs pour la santé. Il est recommandé aux personnes exécutant de tels travaux de porter des masques de protection (FFP3) contre la poussière.	
*Une brique n'est imprégnée/coatée que sur les côtés visibles (panneresse-boutisse). Les produits imprégnés/coatés sont marqués par un "C" dans le coin supérieur gauche de l'emballage. Utilisez un mortier de maçonnerie de classe IW – Voir les conseils en la matière sur la fiche technique ci-jointe. Merci de vérifier s'il s'agit d'une brique imprégnée/coatée ou non.			

Nom du produit		Lieu de production	
Fait-main Antro		Lanklaar	
Un mélange de différents types d'argile forme la base de ces briques de parement. Löss, le limon local d'origine éolienne des époques glaciaires, est la matière première principale. Ce löss consiste en grande partie d'une fraction de silt, ce qui est idéal pour la production de briques faites-main. La couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.			
Coloris			
gris clair avec des nuances blanches intenses			
Format			
Méthode de moulage		Fait-main	
WF: 211 x 100 x 50 mm DF: 210 x 100 x 65 mm WF-7: 209 x 70 x 50 mm		Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations de couleur et de dimensions moyennes.	
Caractéristiques essentielles - EN771-1			
		0620-CPR-97884	
Catégorie de tolérances dimensionnelles	T2		
Catégorie de tolérances dimensionnelles	R1		
Teneur en sels solubles actifs	S2		
Résistance moyenne à la compression	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Perpendiculaire à la surface de pose	
Résistance à la compression normalisée	NPD	Perpendiculaire à la surface de pose	
Stabilité dimensionnelle	NPD		
Adhérence de maçonnerie traditionnelle	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tableau des valeurs selon EN998-2 Annex C	
Adhérence maçonnerie collée	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tableau des valeurs selon EN998-2 Annex C	
Réaction au feu	A1	Classe	
Absorption d'eau	$\leq 15\% \text{ m/md}$		
Perméabilité à la vapeur d'eau	5/10		
Masse volumique à sec nette	$1720 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Masse volumique à sec brute	$1610 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Conductivité thermique équivalente	$\leq 0,55 \text{ W/m.K}$	Tableau des valeurs selon EN1745, Annexe A 50%	
Résistance au gel/dégel	F2		
Substances dangereuses	NL-BSB	Conformément à l'annexe ZA.3	
Autres caractéristiques			
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement non imprégnée	$1,5 - 4,0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW3)}$	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8	
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement imprégnée*	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW2)}$	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8	
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche (90,90)	$0,60 \text{ W/m.K}$		
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche ( $\lambda_{\text{Ui}}$ )	$0,644 \text{ W/m.K}$		
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche ( $\lambda_{\text{Ue}}$ )	$1,27 \text{ W/m.K}$		
			
Stockage & mise en oeuvre		Sciage	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Posez les briques de maçonnerie sur un sol propre</li> <li>- Maçonnez les briques à partir de plusieurs palettes.</li> <li>- Suivez les prescriptions de mise en oeuvre conseillées par Vandersanden</li> </ul>		Le sciage avec des outils électriques peut produire de la poussière. Cette poussière peut contenir du silicium ou des particules de quartz qui peuvent être nocifs pour la santé. Il est recommandé aux personnes exécutant de tels travaux de porter des masques de protection (FFP3) contre la poussière.	
*Une brique n'est imprégnée/coatée que sur les côtés visibles (panneresse-boutisse). Les produits imprégnés/coatés sont marqués par un "C" dans le coin supérieur gauche de l'emballage. Utilisez un mortier de maçonnerie de classe IW – Voir les conseils en la matière sur la fiche technique ci-jointe. Merci de vérifier s'il s'agit d'une brique imprégnée/coatée ou non.			

Nom du produit		Lieu de production	
Fait-main Antro		Spouwen	
Un mélange de différents types d'argile forme la base de ces briques de parement. Löss, le limon local d'origine éolienne des époques glaciaires, est la matière première principale. Ce löss consiste en grande partie d'une fraction de silt, ce qui est idéal pour la production de briques faites-main. La couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.			
Coloris			
gris clair avec des nuances blanches intenses			
Format			
Méthode de moulage		Fait-main	
WF: 211 x 100 x 50 mm DF: 214 x 101 x 65 mm M50: 191 x 90 x 51 mm M65: 189 x 88 x 65 mm		Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations de couleur et de dimensions moyennes.	
Caractéristiques essentielles - EN771-1			
		0620-CPR-97882	
Catégorie de tolérances dimensionnelles	T2		
Catégorie de tolérances dimensionnelles	R1		
Teneur en sels solubles actifs	S2		
Résistance moyenne à la compression	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Perpendiculaire à la surface de pose	
Résistance à la compression normalisée	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Perpendiculaire à la surface de pose	
Stabilité dimensionnelle	NPD		
Adhérence de maçonnerie traditionnelle	NPD	Tableau des valeurs selon EN998-2 Annex C	
Adhérence maçonnerie collée	NPD	Tableau des valeurs selon EN998-2 Annex C	
Réaction au feu	A1	Classe	
Absorption d'eau	$\leq 15\% \text{ m/md}$		
Perméabilité à la vapeur d'eau	5/10		
Masse volumique à sec nette	1720 kg/m <sup>3</sup> (D1)		
Masse volumique à sec brute	1610 kg/m <sup>3</sup> (D1)		
Conductivité thermique équivalente	$\leq 0,55 \text{ W/m.K}$	Tableau des valeurs selon EN1745, Annexe A 50%	
Résistance au gel/dégel	F2		
Substances dangereuses	NL-BSB	Conformément à l'annexe ZA.3	
Autres caractéristiques			
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement non imprégnée	1,5 - 4,0 kg/m <sup>2</sup> .min (IW3)	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8	
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement imprégnée*	0,5 - 1,5 kg/m <sup>2</sup> .min (IW2)	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8	
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche (90,90)	0,60 W/m.K		
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche ( $\lambda_{U_i}$ )	0,644 W/m.K		
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche ( $\lambda_{U_e}$ )	1,27 W/m.K		
			
Stockage & mise en oeuvre		Sciage	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Posez les briques de maçonnerie sur un sol propre</li> <li>- Maçonnez les briques à partir de plusieurs palettes.</li> <li>- Suivez les prescriptions de mise en oeuvre conseillées par Vandersanden</li> </ul>		Le sciage avec des outils électriques peut produire de la poussière. Cette poussière peut contenir du silicium ou des particules de quartz qui peuvent être nocifs pour la santé. Il est recommandé aux personnes exécutant de tels travaux de porter des masques de protection (FFP3) contre la poussière.	
<small>*Une brique n'est imprégnée/coatée que sur les côtés visibles (panneresse-boutisse). Les produits imprégnés/coatés sont marqués par un "C" dans le coin supérieur gauche de l'emballage. Utilisez un mortier de maçonnerie de classe IW – Voir les conseils en la matière sur le fiche technique ci-jointe. Merci de vérifier s'il s'agit d'une brique imprégnée/coatée ou non.</small>			

Nom du produit		Lieu de production	
Fait-main Antro		Hedikhuizen	
Un mélange de différents types d'argile forme la base de ces briques de parement. Löss, le limon local d'origine éolienne des époques glaciaires, est la matière première principale. Ce löss consiste en grande partie d'une fraction de silt, ce qui est idéal pour la production de briques faites-main. La couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.			
Coloris			
gris clair avec des nuances blanches intenses			
Format			
Méthode de moulage		Fait-main	
LF-4: 244 x 92 x 42 mm		Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations de couleur et de dimensions moyennes.	
Caractéristiques essentielles - EN771-1			
		0620-CPR-97880	
Catégorie de tolérances dimensionnelles	T2		
Catégorie de tolérances dimensionnelles	R1		
Teneur en sels solubles actifs	S2		
Résistance moyenne à la compression	NPD	Perpendiculaire à la surface de pose	
Résistance à la compression normalisée	$\geq 12,5 \text{ N/mm}^2$	Perpendiculaire à la surface de pose	
Stabilité dimensionnelle	NPD		
Adhérence de maçonnerie traditionnelle	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tableau des valeurs selon EN998-2 Annex C	
Adhérence maçonnerie collée	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tableau des valeurs selon EN998-2 Annex C	
Réaction au feu	A1	Classe	
Absorption d'eau	$\leq 8\% \text{ m/md}$		
Perméabilité à la vapeur d'eau	50/100		
Masse volumique à sec nette	NPD		
Masse volumique à sec brute	$1940 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Conductivité thermique équivalente	$\leq 0,62 \text{ W/m.K}$	Tableau des valeurs selon EN1745, Annexe A 50%	
Résistance au gel/dégel	F2		
Substances dangereuses	NL-BSB	Conformément à l'annexe ZA.3	
Autres caractéristiques			
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement non imprégnée	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW2)}$	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8	
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement imprégnée*	NPD	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8	
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche (90,90)	NPD		
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche ( $\lambda_{\text{Ui}}$ )	NPD		
Eq. Conductivité thermique 10, Masse sèche ( $\lambda_{\text{Ue}}$ )	NPD		
			
Stockage & mise en oeuvre		Sciage	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Posez les briques de maçonnerie sur un sol propre</li> <li>- Maçonnez les briques à partir de plusieurs palettes.</li> <li>- Suivez les prescriptions de mise en oeuvre conseillées par Vandersanden</li> </ul>		Le sciage avec des outils électriques peut produire de la poussière. Cette poussière peut contenir du silicium ou des particules de quartz qui peuvent être nocifs pour la santé. Il est recommandé aux personnes exécutant de tels travaux de porter des masques de protection (FFP3) contre la poussière.	
*Une brique n'est imprégnée/coatée que sur les côtés visibles (panneresse-boutisse). Les produits imprégnés/coatés sont marqués par un "C" dans le coin supérieur gauche de l'emballage. Utilisez un mortier de maçonnerie de classe IW – Voir les conseils en la matière sur la fiche technique ci-jointe. Merci de vérifier s'il s'agit d'une brique imprégnée/coatée ou non.			