



Nom du produit		Lieu de production	
WF Fait-main Argentis		Lanklaar	
Un mélange de différents types d'argile forme la base de ces briques de parement. Löss, le limon local d'origine éolienne des époques glaciaires, est la matière première principale. Ce löss consiste en grande partie d'une fraction de silt, ce qui est idéal pour la production de briques faites-main. La couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.			
Coloris			
gris clair uniforme(*)			
(*)Le format WF-7 est uniquement disponible sur demande.			
Format			
Méthode de moulage		Fait-main	
WF: 211 x 100 x50 mm DF: 214 x 101 x65 mm WF-7: 209 x 70 x50 mm		Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations de couleur et de dimensions moyennes.	
Caractéristiques essentielles - EN771-1			
		0620-CPR-97884	
Tolérances dimensionnelles	T2		
Dispersion de dimension	R1		
Teneur en sels solubles actifs	S2		
Moyenne Résistance à la compression	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Perpendiculaire à la surface de pose	
Normalisée Résistance à la compression	NPD	Perpendiculaire à la surface de pose	
Stabilité dimensionnelle	NPD		
Adhérence de maçonnerie	$0,15 \text{ N/mm}^2$		
Adhérence de couche mince	$0,30 \text{ N/mm}^2$		
Réaction au feu	A1	Classe	
Absorption d'eau	$\leq 15\% \text{ m/md}$		
Perméabilité à la vapeur d'eau	5/10		
Masse volumique à sec nette	1720 kg/m^3 (D1)		
Masse volumique à sec brut	1610 kg/m^3 (D1)		
Conductivité thermique Lambda 50,50	$\leq 0,55 \text{ W/m.K}$		
Résistance au gel/dégel	F2		
Substances dangereuses	NL-BSB	Conformément à l'annexe ZA.3	
Autres caractéristiques			
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement non imprégnée	$1,5 - 4,0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}$ (IW3)	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8	
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement imprégnée	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}$ (IW2)	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8	
Résistance au gel/dégel	NPD	B 27-009	
Conductivité thermique Lambda 90/90	$0,60 \text{ W/m.K}$		
Conductivité thermique Lambda Ui	$0,644 \text{ W/m.K}$		
Conductivité thermique Lambda Ue	$1,27 \text{ W/m.K}$		
			
Stockage & mise en oeuvre		Sciage	
<ul style="list-style-type: none"> - Posez les briques de maçonnerie sur un sol propre - Maçonnez les briques à partir de plusieurs palettes. - Suivez les prescriptions de mise en oeuvre conseillées par Vandersanden 		Le sciage avec des outils électriques peut produire de la poussière. Cette poussière peut contenir du silicium ou des particules de quartz qui peuvent être nocifs pour la santé. Il est recommandé aux personnes exécutant de tels travaux de porter des masques de protection (FFP3) contre la poussière.	
*Une brique n'est imprégnée/coatée que sur les côtés visibles (panneresse-boutisse). Les produits imprégnés/coatés sont marqués par un "C" dans le coin supérieur gauche de l'emballage. Utilisez un mortier de maçonnerie de classe IW – Voir les conseils en la matière sur la fiche technique ci-jointe. Merci de vérifier s'il s'agit d'une brique imprégnée/coatée ou non.			

Nom du produit		Lieu de production	
WF Fait-main Argentis		Spouwen	
Un mélange de différents types d'argile forme la base de ces briques de parement. Löss, le limon local d'origine éolienne des époques glaciaires, est la matière première principale. Ce löss consiste en grande partie d'une fraction de silt, ce qui est idéal pour la production de briques faites-main. La couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.			
Coloris			
gris clair uniforme(*)			
(*)Le format WF-7 est uniquement disponible sur demande.			
Format			
Méthode de moulage		Fait-main	
WF: 211 x 100 x50 mm M65: 194 x 90 x65 mm M50: 195 x 90 x50 mm DF: 214 x 101 x65 mm ZERO: 204 x 100 x50 mm		Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations de couleur et de dimensions moyennes.	
Caractéristiques essentielles - EN771-1			
		0620-CPR-97882	
Tolérances dimensionnelles	T2		
Dispersion de dimension	R1		
Teneur en sels solubles actifs	S2		
Moyenne Résistance à la compression	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Perpendiculaire à la surface de pose	
Normalisée Résistance à la compression	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Perpendiculaire à la surface de pose	
Stabilité dimensionnelle	NPD		
Adhérence de maçonnerie	NPD		
Adhérence de couche mince	NPD		
Réaction au feu	A1	Classe	
Absorption d'eau	$\leq 15\% \text{ m/md}$		
Perméabilité à la vapeur d'eau	5/10		
Masse volumique à sec nette	$1720 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Masse volumique à sec brut	$1610 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Conductivité thermique Lambda 50,50	$\leq 0,55 \text{ W/m.K}$		
Résistance au gel/dégel	F2		
Substances dangereuses	NL-BSB	Conformément à l'annexe ZA.3	
Autres caractéristiques			
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement non imprégnée	$1,5 - 4,0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW3)}$	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8	
Taux initial d'absorption d'eau - Brique de parement imprégnée	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW2)}$	Tableau des valeurs selon EN771-1:2011 - 5.3.8	
Résistance au gel/dégel	Zeer vorstbestand	B 27-009	
Conductivité thermique Lambda 90/90	$0,60 \text{ W/m.K}$		
Conductivité thermique Lambda Ui	$0,644 \text{ W/m.K}$		
Conductivité thermique Lambda Ue	$1,27 \text{ W/m.K}$		
			
Stockage & mise en oeuvre		Sciage	
<ul style="list-style-type: none"> - Posez les briques de maçonnerie sur un sol propre - Maçonnez les briques à partir de plusieurs palettes. - Suivez les prescriptions de mise en oeuvre conseillées par Vandersanden 		Le sciage avec des outils électriques peut produire de la poussière. Cette poussière peut contenir du silicium ou des particules de quartz qui peuvent être nocifs pour la santé. Il est recommandé aux personnes exécutant de tels travaux de porter des masques de protection (FFP3) contre la poussière.	
*Une brique n'est imprégnée/coatée que sur les côtés visibles (panneresse-boutisse). Les produits imprégnés/coatés sont marqués par un "C" dans le coin supérieur gauche de l'emballage. Utilisez un mortier de maçonnerie de classe IW – Voir les conseils en la matière sur le fiche technique ci-jointe. Merci de vérifier s'il s'agit d'une brique imprégnée/coatée ou non.			